

PROCEDURA DI UTILIZZO DEI LABORATORI DI TPO

1. Si accede ai Laboratori del Centro solo accompagnati dall'insegnante.
2. **All'inizio dell'ora** di lezione, l'insegnante si accerta della efficienza delle attrezzature e segnala eventuali problemi.
3. **Alla fine dell'ora**, attrezzature e locale devono essere lasciati in ordine e in piena efficienza; saranno ritenuti responsabili di eventuali danni sia gli studenti che hanno avuto accesso alle macchine, sia gli insegnanti presenti.
4. **Attenzione e metodo** nell'ordine e nell'utilizzo dell'attrezzatura di laboratorio individuale

Attenzioni particolari per l'attrezzatura industriale:

- Davanti alla macchina da cucire si deve avere una postura corretta, non avere impedimenti particolari (capelli, anelli, bracciali, foulard, maniche troppo lunghe ecc.) e prestare molta attenzione a ciò che si tocca
- E' SEVERAMENTE PROIBITO scambiare piedini, cestini e spoline delle macchine in quanto procurano gravi danni alla barra ago
- Avere particolare attenzione alle spoline quando si avvolge il filo. Fare attenzione che il filo sia ben compatto altrimenti la macchina non cuce bene. Inoltre può succedere che il filo lasciato da parte, perché non serve, si trovi vicino alla puleggia, questa attraverso la cinghia lo avvolga tra la puleggia e la cinghia causando la rottura della cinghia stessa e così la macchina non funziona fino quando il tecnico viene a riparare i danni causati da una disattenzione o mancanza di cura verso le attrezzature
- La spola va infilata correttamente (tirando il filo la spola nel cestino ruota in senso orario)
- Ogni macchina ha la sua posizione particolare dell'ago altrimenti non cuce (per il cestino inserito da davanti la scanalatura dell'ago va davanti, cestino inserito di lato la scanalatura dell'ago va di lato)
- Anche per l'infilatura della macchina si deve eseguire tutti i passaggi richiesti nella loro regolarità altrimenti la cucitura non sarà esatta come pure per la macchina tagliacuce
- ATTENZIONE alle mani quando utilizziamo macchina da cucire, stirovap e tagliacuci

Lubrificazione Macchine industriali (lineari/rasafilo)

La lubrificazione delle macchine va eseguita dal docente di laboratorio a inizio scuola, Natale e fine anno scolastico.

Manutenzione Stirovap

- Il primo giorno della settimana si esegue la pulizia facendo uscire l'acqua sporca (questa funzione viene eseguita dal docente di laboratorio a stirovap fredda)
 - Ogni volta prima di spegnere la stirovap è importante far uscire il vapore dal ferro premendo l'apposito pulsante
 - Ogni giorno controllo livello acqua cilindro
-